

# 水分、有機分、フィルム厚さ、塗工厚さ、色濃度 赤外線多成分計

最大10波長、4成分、高速·高感度

非接触、オンライン・リアルタイム計測

色濃度、濁度、透明度と成分を同時計測可能な色濃度計を用意

CEマーキング対応

耐圧防爆形用意











水分、有機分、フィルム厚さ、塗工厚さ、色濃度、濁度、透明度を リアルタイム測定、可視・赤外線吸収を利用した多成分計









粉粒体、紙、シート状の水分測定に

粉粒体の有機分(脂肪・油分、澱粉、糖分、蛋白質など)測定に 各種フィルム厚さ測定に

塗工量(WET)、塗工(DRY)膜厚測定、残留溶剤測定に 液体中の水分、アルコール、溶剤濃度測定に

色濃度、濁度、透明度の測定に

### 特長・

### 最大10波長までを分光し、吸光度測定が可能

近赤外域から赤外域までの波長範囲を最大10波長まで使用し、多様な成分量の測定が可能

### 同時に4成分まで測定可能

水分、厚さ、塗工量、溶剤分、有機分など最大4成分まで同時計測が可能

### 測定対象に合わせて豊富な機種

色濃度計、極薄膜厚計測用など多彩にラインナップ

### LAN環境対応

RS-485( MODBUS )、イーサネット( LAN )が選択可能

### 高速・高感度測定、マルチ演算

出力更新周期28ms、および最適な光学設計にて高速・高感度測定が可能。

演算も2色、3色比率演算の他に、多成分の変動要素まで考慮し最適条件設定が可能な 重回帰演算などが検量線ごとに個別設定可能

### 自己診断機能を有した、簡易メンテナンス設計

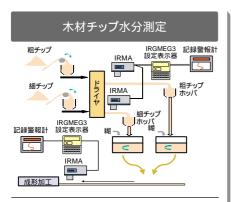
モータや電源ユニット、ランプなど、ユーザにて容易にメンテナンスが行えることを考慮した設計

### 防爆エリアでも測定可能

溶剤使用危険場所などでも使用できる耐圧防爆形を用意

### コンパクト設計

本体・防爆部分を含めコンパクト設計にて省スペースを実現



パーチクルボード用木材チップの水分計測例。各原料の水分を計測し乾燥条件を決定します。

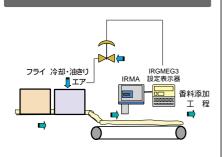
# 製紙水分測定 サイズブレス前水分測定 ブレス出口(ウェットバー) 水分測定 ブレドライヤ IRMA フレスロール サイズ フレスロール サイズ フレスロール サイズ フレスロール サイズ フレスロール を取りリール

上・中質紙、塗工紙、ライナー、クラフト紙の製紙( 抄紙 ) ラインにおいて、プレス出口(ウェットペーパ )や、サイズ プレス前、巻取リール前の水分測定を行います。

# 配合飼料成分の水分・脂質2成分測定 ドライヤ・ミキサ IRGMEG3 設定表示器 水分 脂質

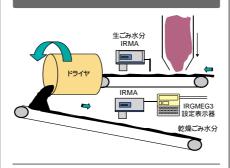
家畜などの配合飼料(トウモロコシ、大豆油粕など)の水分、および脂質の成分を測定します。

### ポテトチップスの水分・油分2成分測定



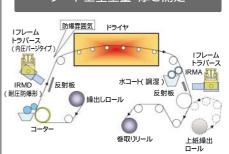
ポテトチップスの製造工程にて、その水分・油分の2成分を 測定します。

### ごみ水分測定(RDF水分)



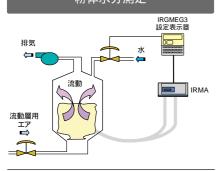
家庭内ゴミの再利用工程にて、乾燥前・後の水分を 計測し乾燥条件を決定します。

### シート上塗工量・厚さ測定



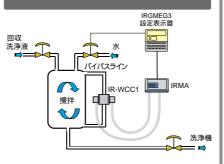
基材(紙、フィルム、金属など)に塗工された塗工量 測定。乾燥前WETは防爆形にて測定、乾燥後は 標準形で測定します。

### 粉体水分測定



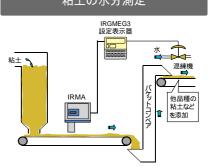
薬品などの加湿・造粒・乾燥用の流動装置内の粉体水分をファイバを挿入し計測します。

### 洗浄液中水分測定



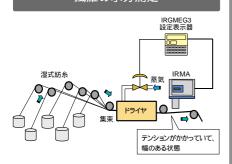
プリント基板や液晶パネルなどの洗浄液中の水分を ファイバ水分計にて計測します。

### 粘土の水分測定



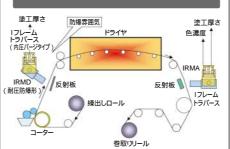
混練前の粘土の水分を計測し、目標水分になるよう 加水制御を行うなど、計量補正に使用されます。

### 繊維の水分測定



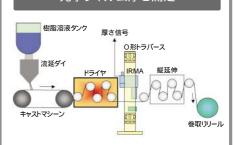
アクリル、レーヨントウなど、乾燥後の束になった状態の水分計測を行います。

### 色濃度・塗工量2成分測定

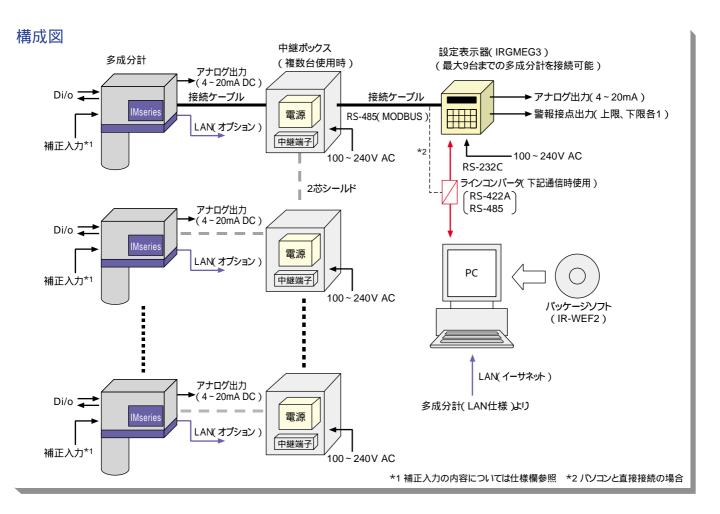


ハイブリッド形2素子を使用し、可視フィルタにてサンプルの色濃度を、また、近赤フィルタにて塗工量を同時に2成分測定します。

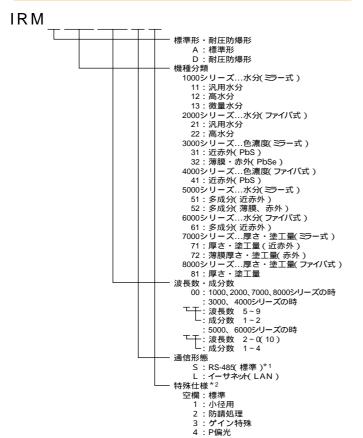
### 光学フィルム厚さ測定



偏光フィルム用PVAフィルム、位相差補正用PC、POフィルム、保護用TACフィルムなどの厚さを幅方向にミリ単位で計測・管理します。



## 多成分計



### 透過形厚さ計

IRMA7800S

### 極薄厚さ計

IRMT01

### 設定表示器



設定表示器

\*1:通信形態のオプションLを指定時はRS-485と同時に使用できません。

\*2:表記以外の特殊用途にも別途対応いたしております。

### 機種一覧

下記機種(透過形厚さ計、極薄厚さ計を除く)に耐圧防爆形を用意

構造	ミラー式・反射形				
機種分類 形 式	汎用水分 IRMA1100	高水分 IRMA1200	微量水分 IRMA1300	多成分 IRMA51	多成分(薄膜·赤外) IRMA52
測定種別 測定レンジ (概略目安)	80 60 40 40 40 H <sub>2</sub> O	80 60 40 40 H2O	80 60 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40	80 測定対象・波長による	80
波長数 波長レンジ	3 2 2 1	3 波長固定·m	2 2 2 2 2 表 1	多成分近赤外·m	多成分赤外· 2 1
演算方法	3波長 比率演算	3波長 比率演算	2波長 比率演算	2、3波長比率演算 重回帰	2、3波長比率演算 重回帰
距離・角度	300mm、0 *1	300mm、0 *1	200mm、0 *1	300mm、0 *1	300mm、0 *1
測定径(標準)	定径( 標準 ) 50mm 50mm		30mm	50mm	50mm



構造	ミラー式・反射形					
機種分類形式	色濃度( 近赤外 ) IRMA31			薄膜厚さ・塗工( 赤外 ) IRMA7200	極薄厚さ・塗工 IRMT01	
測定種別 測定レンジ (概略目安)	RGB 赤外 255 80 測定対象· 40 220 による	RGB 赤外 測定対象·波長による	P   P   P   P   P   P   P   P   P   P	2000 1600 1200 800 400 - 30	を	
波長数波長レンジ	可視·赤外· 加 1	可視·赤外· pm	2 波長固定·μm	3 3 2 4 1	3 波長固定·m	
演算方法	可視…RGB演算 赤外…2,3波長比率演算	可視…RGB演算 赤外…2,3波長比率演算	2波長 比率演算	3波長 比率演算	3波長(P偏光正反射) 比率演算	
距離・角度	300mm、0 *1 300mm、0 *1		300mm、0 *1	300mm、0 *1	50mm	
測定径(標準)	約50mm	約50mm 50mm		50mm	12×20mm	





構造	ファイバ式(反射・透過)					投光·受光分離形·透過形
機種分類 形 式	汎用水分 IRMA2100	高水分 IRMA2200	色濃度( 近赤外 ) IRMA41	多成分 IRMA61	厚さ・塗工 IRMA8100	厚さ・塗工 IRMA7800S
測定種別 測定レンジ (概略目安)	80 60 40 40 H±0	が 60 40 40 20 0	RGB 赤外 測定対象・波長による	80 60 40 20 0	2000 1600 1200 800 400 0 15~	2000 1600 1200 800 400 0 15~ 厚き 塗土 μm g/m²
波長数 波長レンジ	3 波長固定·m	3 波長固定·m	可視·赤外	5	2 2 2 表 3 2 	2 2 波長固定· μm
演算方法	3波長 比率演算	3波長 比率演算	可視…RGB演算 赤外…2,3波長比率演算	2、3波長比率演算 重回帰	2波長 比率演算	2波長 比率演算
距離・角度	レンズ付 20 / 25mm~ 40 / 100mm レンズ無 20 / 15mm~ 50 / 50mm *透過形は特殊				50mm、0 *2	
測定径(標準)					約 5mm	

<sup>\*1:</sup>測定距離は200~400mmまで設置可能 ただしIRMA1300は160~300mm ) 測定対象がシート状の場合、角度は15°\*2:測定距離は50~100mmまで設置可能



スキャナ機構を使用したトラバースシステム

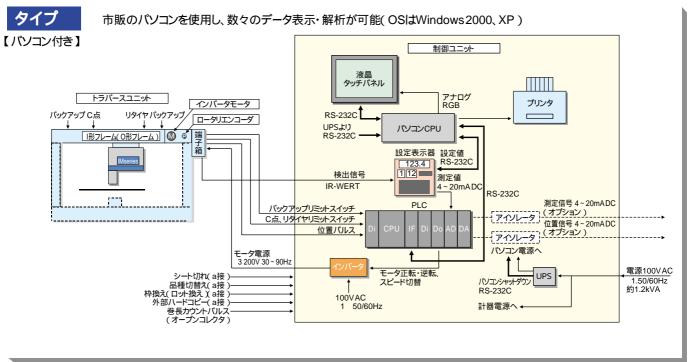
# IM Scanner System

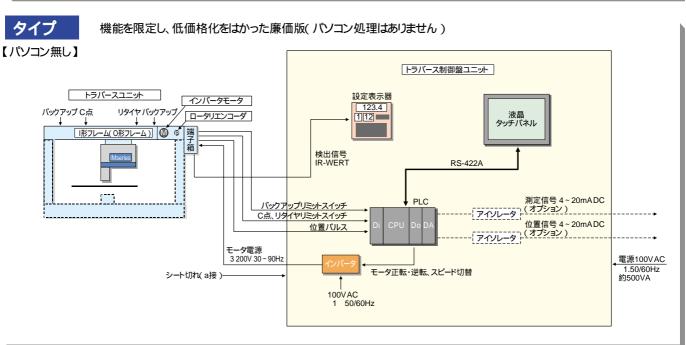


多成分計をスキャンリング機構に搭載し、 シートの幅方向プロファイルを測定。 上中質紙、クラフト・ライナ紙、塗工紙、新聞紙などの 各種紙の水分測定、制御に! 各種フィルムのプロファイル厚さ、透明度測定、制御に! 紙・フィルム上の樹脂塗工量(WET、DRY) プロファイル測定、制御に!





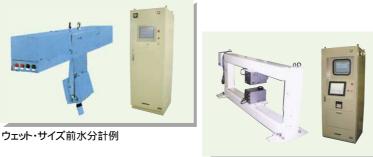




### 個別ニーズに応じた用途別システム例



フィルムエッジ厚さ計例



多層フィルム厚さ計例



バッチ式卓上水分計 ・トラック搬送積荷(粉粒物) 水分計量補正例

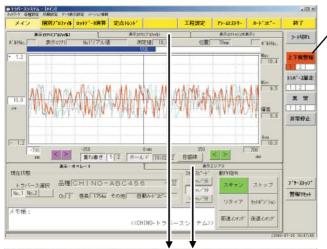
# 数々の現場のニーズに応えたアプリケーションソフト

トラバース選択 No.1 No.2

0.0

0.0

書籍



### メイン画面

幅方向スキャンデータのプロファイル 表示や、トラバースの動作指令を行 う画面です。幅方向の位置と、計測 データのデジタル表示や、左右の 演算区間設定範囲内にて、最大、 最小、差、平均データの表示を行い ます。また、その他にも重ね書き表示や、 データホールド機能などがあります。



各種警報や異常ランプのボタンを押 すと、ヘルプ画面が現れ、その内容、 対応復帰方法が表示されます。



貼り付けルトコ

品種・ロットNo

手動ロット替え 現在ロットの設定変更

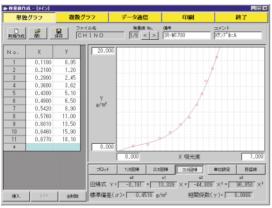
CHINO-ARCDE/12345 2 CHINO-XYZ/-98765
 3 CHINO/WWW-1111111 最大3本までのトラバース装置が接続可能で、タブの切替 により、個別表示や複数同時表示が可能です。またリアル とスムーズ演算結果を表示したり、各々の計測データ間の 差演算など、様々な演算結果の表示も可能です。



品種・銘柄ごとのスキャン幅、検量線No.、警報設定、シフト 補正値などの情報の登録データ一覧です。

### 工程設定モード

品種テーブルから必要な品種・銘柄データを呼び出して使用 します。現在ロットと次工程が表示され、手動ににより工程の 変更や、また、外部接点信号にて自動運転も可能です。



実次品種 行程 No. No.

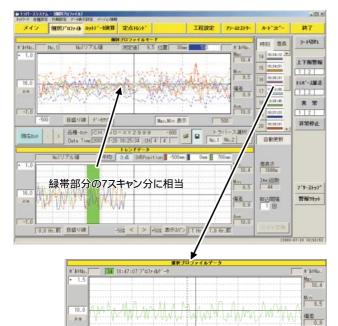
### 検量線作成画面(オプション)

新規サンプルの検量線作成時に使用します。吸光度出力と実測値の データをインプットし、回帰式を作成します。また作成したデータのセンサ への転送も可能です。



### 定点トレンド(オプション)

セットポジション(定点)測定時に流れ方向の定点トレンドデータ のグラフ表示を行います。



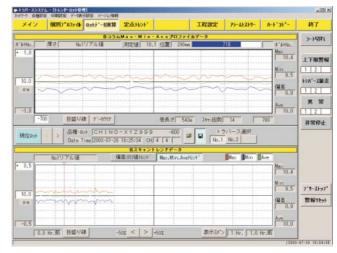
-700 目盛り線 測定値 10.1 b-yu位置 < > -55 mm 見たいスキャンデータのNo.をクリックすると一本分のみ 表示・解析が可能



### 個別プロファイル画面(オプション)

1口ット(1ロール)における全スキャンデータ(最大999スキャン)を表示します。幅方 向データとして画面上半分に、7スキャン分のプロファイルデータが色分表示され、 右側のスクロールバーにてスキャンデータを切替えて、全スキャンデータが見れます。 各スキャンデータは時刻、または巻長カウントパルス入力にて巻長mでの管理が 可能です。また、さらにその内の1本を取り出し解析が可能です。スキャンデータ はオプションにてCSV(テキスト)変換も可能です。

画面下半分には、幅方向3箇所、または1スキャン平均値の流れ方向のトレンド データが表示されます。ロットデータは最大5000ロットまでファイルでき、また検索 が可能です。



### ロット演算データ画面(オプション)

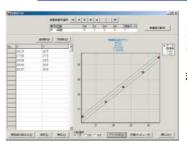
1ロッド 1ロール )における幅方向の最大値、最小値、平均値のプロファイル 表示を画面上半分に、また、1スキャンごとの最大値、最小値、平均値、 および偏差(最大・最小)の流方向(時間軸)方向のトレンドグラフ表示を 画面下半分に表示します。

### アラームヒストリ(オプション)

センサの自己診断異常や通信異常、システム上の異常 など、各種異常情報の履歴を最大200件まで表示します。 また異常内容に対するコメントも残せます。

### センサ単体で使用時のパッケージソフト 形式:IR-WEF2





### 検量線作成画面

新規サンプルの検量線作成時や現在設定されている 検量線データの確認などを行う時に使用します。吸光度 出力と実測値のデータをインプットし、回帰式を作成します。 また作成したデータをセンサに転送することも可能です。

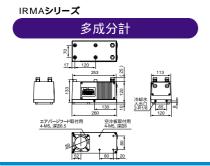


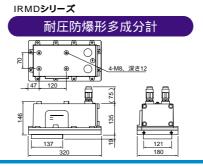
計測データのデジタル表示やトレンド表示の他に、警報表示やステータス表示を行う画面です。 多成分計の各成分ごと 最大4成分 )の計測データを、流方向( 時間軸 )のトレンドグラフにて 表示します。「測定開始」「停止」「終了」の押ボタンにてデータをサンプリングし、1秒~最大 2時間までのスパンにてデータ表示を行い、またそれ以上はスクロールにより切替えて表示 することができます。また、画面右上には、各成分の測定値をリアルデータとしてデジタル表示 されます。各測定データは、指定のドライブに保存でき、データの検索・表示も行えます。

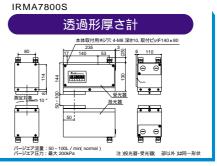
### 設定画面

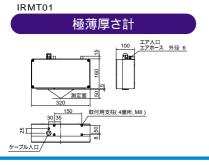
品種ごとに測定値の上下限設定や小数点桁設定などを 行う品種管理設定画面、品種ごとの検量線データの登録・ 切替設定、データの確認が行える検量線設定画面の他に、 通信設定などを行う設定画面などもあります。

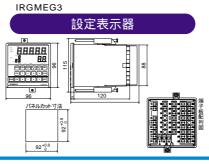


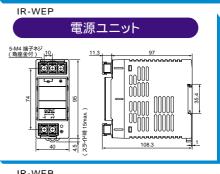


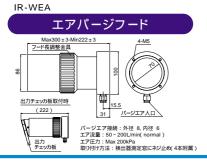


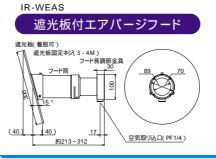


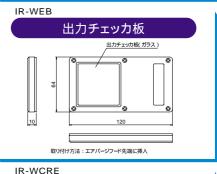


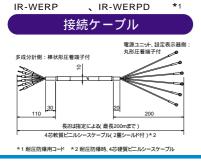


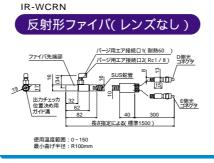


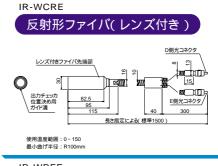


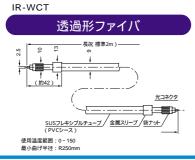


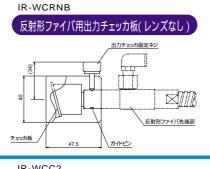


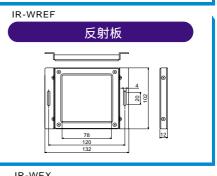


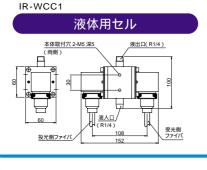


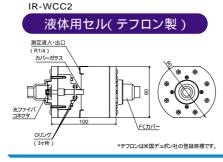


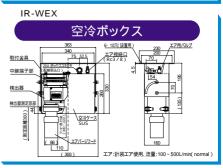




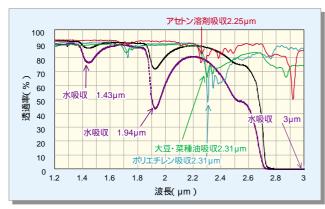






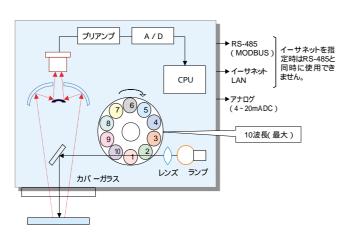


### 原理

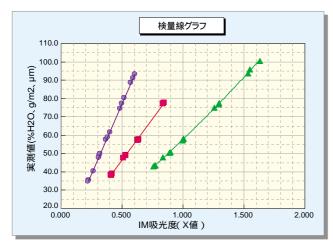


【1】各有機物質は、ある特定の赤外線を吸収する特性を持っています。この固有の赤外線は、その物質を構成する分子の種類、 結合の状態により特定されます。

上のグラフで示した例では、水分の吸収帯として1.43、1.94、3µmに、ポリエチレンや、大豆・菜種油などは2.3µmに、アセトン吸収波長は2.25µmなどに固有吸収帯が見られます。



【2】赤外線吸収式多成分計は、この様な吸収特性を利用して求めたい物質の吸光度(吸収量)を計測し、その成分量を求めます。 上に示すように、光源ランプから照射された光を光学フィルタにて波長選別、照射し、物質にて吸収された赤外線を再度集光、電気信号に変換して、吸光度を出力します。



【3】赤外線吸収式の原理上、ある物質の吸光度を計測するため、 実際に求める成分量(水分、厚さ、塗工量、有機分など)を計測 するためには、吸光度と成分量の関係を決める検量線が必要と なります。 サンプルテストにより求めた検量線データを多成分計 に格納し(最大99本)、測定物ごとに切替えて使用します。

### 主な測定事例

水分測定( %	%H2Ω )			
汎用形水分	測定範囲	精度		
硝子・窯業・セメント	州是昭四	作形及		
	0 40	. 0.0		
タイル原料、陶土	0~12	±0.3~		
レンガ耐火物原料	0~10	±0.1~		
鉄鋼·金属				
フェロニッケル鉱	10~30	±0.3~		
ボーキサイト、フェライト	0~20	±0.1~		
水酸化アルミニウム	0~15	±0.2~		
石炭	0~15	±0.2~		
配合( 焼結 )原料	0~10	±0.2~		
酸化鉄	0~10	±0.2~		
食品				
ワカメ	0~30	±0.7~		
澱粉、米ぬか	0~25	±0.2~		
フィッシュミル	0~15	±0.6~		
ルシ粉		±0.0~		
	0~20 0~15	±0.7~		
大豆フレーク				
海苔	0~15	±0.1~		
お茶	0~15	±0.2~		
粉ミレク	0~5	±0.2~		
砂糖・塩	0~2	±0.05~		
調味料	0~10	±0.2~		
化学				
触媒(酸化アルミナ)	0~10	±0.2~		
塩安	10~30	±0.1~		
培土	0~20	±0.2~		
洗剤、粉石鹸	0~15	±0.2~		
合成樹脂(粉体)	0~10	±0.1~		
アクリルポリマ	0~10	±0.2~		
<b>顔料</b>	0~5	±0.2~		
肥料、農薬	0~5	±0.2~		
ゴム繊維				
スフ綿	0~15	±0.2~		
ガラスファイバ	0~15	±0.6~		
ビニロン繊維	0~7	±0.8~		
アクリル繊維	0~7	±0.8~		
その他				
パルプシート	10~30	±1.0~		
木粉、チップ(細)	0~30	±0.4~		
フライアッシュ	0~30	±0.3~		
粉コークス	0~10	±0.2~		
紙·塗工紙	2~12	±0.2~		
高水分	•	-		
	5~15	±0.7~		
パーチクルチップ	30~80	±0.7~		
紙(ウェット)	40~70	±0.5~		
生ルン粉	30~40	±0.7~		
粘土	0~30	±0.8~		
重曹	0~18	±0.6~		
水砕蛇紋岩	0~15	±0.8~		
珪砂、石灰	0~10	±0.2~		
微量水分形				
ABS、PVC粉体	0~1	±0.08~		
粒状フェライト	0~0.5	±0.03~		
二酸化マンガン	0~2	±0.05~		
一般化(2/32	0~1	±0.2~		
無水酢酸ソーダ	0~1	±0.27~		
ボルルロスノーブ	U I	±0.01		

厚さ測定(µm)	測定範囲	精度		
ポリエチレンPE	±0.2			
ポリプロピレンPP		±0.2~		
ポリエステルPET		±0.2~		
塩ビPVC		±0.2~		
ポバールPVA		±0.2~		
エバールEVA		±0.2~		
ポリスチレンPS	10~ 3000	±0.2~		
ポリカーボネイトPC	3000	±0.2~		
ナイロンPA		±0.2~		
ポリイミドPI		±0.3~		
ポリ塩化ビニリデン		±0.2~		
フッ素樹脂PTFE		±0.3~		
タック( TAC )フィルム		±0.2~		
塗工量測定	(g/m²)			
情報紙塗工量		±0.2~		
(感熱、感光)WET		±0.3~		
タック紙ラベル紙		±0.2~		
粘着剤WET、DRY		±0.2~		
粘着テープ糊WET	10~	±0.2~		
インク膜厚		±0.2~		
ホットメルト塗工量	1000	±0.2~		
フォトレジスト樹脂		±0.2~		
表面処理剤		±0.2~		
鋼板上樹脂		±0.2~		
鋼板上塗油量		±0.2~		
不織布含浸量		±0.2~		
薄膜厚さ・塗工量(赤外)(μm)				
鋼板上薄膜樹脂	0.2~10	±0.05		
鋼板上薄膜塗油量	0.2~6	±0.05		
PS版上インク膜厚	0.2~8	±0.1		
色濃度・濁度・透明	明度(R,G	i,B値)		
洗浄液濁度				
フィルム色濃度(透明度)	0~255	±1~		
紙·不織布色濃度				

### 多成分計測定例 -

配合飼料水分・脂質・蛋白 大豆絞粕水分・脂質 粉シレク水分・脂質 コーンスターチ水分・脂質 ポテトチップ・水分・油分

測定精度は弊社テストによる代表サンプルの例。サンプルの形状、特性により変わる場合があります。詳しくは個々のサンプルテストを実施し、評価します。

### <多成分計>

測 定 方 式:赤外線吸収式

色濃度計...可視・赤外線吸収式 IRMT01...赤外線 P偏光正反射方式

測 定 波 長 数:最大10波長 測 定 成 分 数:最大4成分

色濃度計…色濃度のほか最大2成分

源:ダングステン電球 測 定 距 離・径:機種一覧(4ページ)参照

出 力 信 号: アナログ出力: 4~20mA DC、±0.2%FS

(負荷抵抗500 以下) 通信信号: RS-485( MODBUS )...標準

イーサネット(LAN)...オプション \* イーサネット( LAN )はRS-485同時使用不可 IRMA7800Sはイーサネット選択不可 IRMT01はRS-485(標準)のみ装備可能

出力更新周期: 28ms

色濃度計...56ms

表 示・設 定:データ表示、設定時表示、各種設定キーイン可能

\*IRMT01、耐圧防爆形は設定表示器でのみ可能

算機能:2色、3色比率演算、多重回帰演算 色濃度計...RGB演算

検量線本数:99本(最大)

線:1~3次式および重回帰式 量

\*検量線補正機能あり(1~2次補正)

スムージング演算:0~99.9秒、任意設定可能

キャリブレーション:チェッカ板によりキャリブレーション可能 C H . N o . 設 定:キー操作にて検量線のCH.NO.を設定 自己診断機能:自己診断異常時、接点および通信出力

\*IRMA7800S、IRMT01は表示および通信出力

補正入力機能:外部4~20mA DC(1入力)にて測定データの補正実施

(サンプル温度補正 他) \*IRMA7800S、IRMT01を除く

使用温度範囲:0~50 (45 以上は空冷用エア要、ただし、

エアは計装用ドライエアでエア温度約30 以下) 耐圧防爆形...0~45 (40 以上は空冷却要)

IRMT01...0 ~ 40

源:24V DC(付属の電源ユニットIR-WEPより供給、

電源ユニット: 100 - 240V AC、47~450Hz対応)

費 電 力:約30VA 消

> IRMA7800S...最大36VA IRMT01...最大33VA

接 続:端子接続(電線貫通金物)

ス:アルミ鋳物、防塵・防滴構造(IEC529、IP65準拠)

量:約4.3kg 質

IRMA7800S...約8kg( 投光器・受光器各4kg )

IRMT01...約4.2kg

付 方 法:ボルト吊り下げ方式(M8ボルト4本)

CEマーキング: CEマーキング適合 EMC指令、EN61326 + A

\*IRMA7800S、IRMT01、色濃度計を除く

### 特殊什样

1 0 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						
特殊仕様名	内 容					
小 径 用	ミラー式反射形にて測定径30mm 仕様					
防錆処理	内部プリント基板の防錆処理仕様					
ゲイン特殊	特殊サンプル時の内部信号レベル調整仕様 *サンプルテストにより判定					
P 偏 光	蓮膜サンプル測定時に光干渉除去対策仕様 *サンプルテストにより判定					

### <設定表示器>

力 信 号: RS-485(検出器から) 最大9台接続可能 信 号:アナログ信号:4~20mA DC、3出力

出力1·2...負荷抵抗600 以下 出力3 ...負荷抵抗400 以下

マルチヘッドの場合、検出器番号1、2、3の

各1出力

通信出力: RS-232C(標準) RS-422AまたはRS-485

(オプション)指定

出力スケ - リング: テンキー設定

出 力 更 新 周 期:通信出力:28ms×検出器台数 示:測定值表示、LED5桁(小数点位置可变)

ヘッド番号、CH.No、成分番号、パラメータ設定

ヘッド番号設定:キー操作にて検出器ヘッド番号No.1~9を設定

C H . N o . 設 定:キー操作にて検量線のCH.No.を設定

(ヘッドNo.ごとに設定可、外部接点信号にても可)

スムージングT: スムージング演算時のスムージング時間の設定/  $T = 0.0 \sim 9.9$ ,  $10 \sim 99$ s

キャリブレーション操作:キー操作または外部接点にて出力チェッカ板挿入時

キャリブレーション実施

ホールド・プリセット操作:キー操作または外部接点にて表示

出力をホールドやプリセット

検量線補正:入力された検量線のオンライン補正、1~2次式補正

外 部 設 定 機 能: ヘッド番号、CH.No.、成分番号、キャリブレーション、ホールド、プリセット

報 機 能:設定範囲外にてHCL端子に接点出力(1出力)

己診 断:検出器自己診断異常時、接点出力(異常時1b接点)、ランプ表示付

源:100-240VAC50/60Hz

消 費電 力:最大20VA 使用温度範囲:0~50

ス:難燃性ポリカーボネート 取 付 方 法:パネル埋込取付 量:約0.6kg

### <ファイバ部仕様>

測 定 距 離・径:レンズ付き... 20 / 25mm~ 40 / 100mm

レンズなし... 20/15mm~ 50/50mm

ファイバ長:標準1.5m、最大5m(反射形ファイバ時)

標準2m、最大10m(透過形ファイバ時)

ファイバ保護: ステンレス蛇管

最 小 曲 げ 半 径 : R100mm( 反射形 )、R250mm( 透過形 )

使用温度範囲:0~150

パージエア機能:レンズ付...パージ機能なし

レンズなし...5~20L/min(normal)

品:横取付ホルダ、フランジホルダ 屋

### 耐圧防爆規格

防爆構造の記号: Exd BT5

形式検定番号: 第TC16974号(機種IRMD1100、1200、51 、7100)

第TC16975号(機種 IRMD1300、52 . 7200) 第TC16976号(機種 IRMD2100、2200、61 、8100)

本カタログに記載されている会社名、製品名などは各社の商標または登録商標です。

高

### ⚠ 安全に関するご注意

本製品は、一般工業計器として設計・製造したものです。本製品の設置・接続・使用に際し、取扱説明書をよくお読みの上、正しくご使用ください。

記載内容は性能改善等により、お断りなく変更することがございますのでご了承ください。 このカタログの記載内容は2013年10月現在のものです。

## 株式会社

社 〒173-8632 東京都板橋区熊野町32-8 ☎03(3956)2111(大代) FAX03(3956)8927

東京支店 〒173-8632 東京都板橋区熊野町32-8 ☎03(3956)2205(代) FAX03(3956)2477

京 203(3956)2401 横 浜 2045(440)3171 川 2042(521)3081 厚 木 2046(295)9100

葉 2043(224)8371

URL: http://www.chino.co.jp/

北部支店 〒330-0802 埼玉県さいたま市大宮区宮町2-81 (大宮アネックスビル)

**2**048(643)4641(代)FAX048(643)3687 宮 2048(643)4641 新 潟 2025(243)2191 幌 2011(757)9141 前 橋 2027(221)6611 台 2022(227)0581 水 戸 ☎029( 224 )9151

**大阪支店** 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-23-101 (大同生命江坂ビル)

☎06(6385)7031(代) FAX06(6386)7202 阪 206(6385)7031 広 島 2082(261)4231 津 2077(526)2781 福 岡 2092(481)1951 山 2086(223)2651 北九州 2093(531)2081 松 2087(822)5531

名古屋支店 〒450-0001 愛知県名古屋市中村区那古野1-47-1 (名古屋国際センタービル)

☎052(581)7595(代) FAX052(561)2683 名古屋☎052(581)7595 富 山 2076(441)2096 岡 25054(255)6136

(販売店)

Cat. No. CP-88-08 Oct. '13-03 Printed in Japan G 105